

KLENET

HIDROLIMPIEZA



Aplicaciones

Lavado de suelos y lavado con agua caliente en la industria alimenticia, fábricas de conservas, lecherías, mataderos, etc.

Especificaciones técnicas

Tubo interior: NBR de calidad alimentaria, resistente al aceite, blanco, liso

Armadura: hilos sintéticos

Revestimiento: NBR/PVC resistente al agua y al aceite, azul, liso

Temperatura: -20°C a +95°C

Estándar y certificaciones:

Regulaciones UE n° 1935/2004 y 2023/2006

Regulación FDA 21 CFR 177.2600

Legislación alemana : BfR recomendación XXi cat.3

Legislación francesa

Todas las pruebas revelantes de migración (Francia y FDA) fueron realizadas y confirmadas de conformidad con el Instituto Francés de Poitiers (IANESCO)

Racores: Racores de diseño especial adaptados a estas aplicaciones

Presión de servicio: 10 bar

Test con agua, presión de ensayo: 15 bar

Diam. Int.	Diam. Ext.	Presión de servicio	Presión de rotura	Radio de curvatura	Peso
mm	mm	bar	bar	mm	kg/m
13	21.4	10	30	80	0.30
16	25.0	10	30	95	0.38
19	28.4	10	30	115	0.48
25	35.0	10	30	155	0.62

Ventajas

- Excelente resistencia a las altas temperaturas
- Lisa para el manejo fácil con color suave, revestimiento no manchante
- Excelente resistencia del revestimiento a las grasas animales y vegetales
- No contiene ftalatos

Cliente:

FECHA	N° TRAZABILIDAD	DIAMETRO	LARGO	CONEXIÓN	N° LOTE MANGUERA	N° LOTE CONEXION	OPERADOR