

PHARMAKLER FEP

AGROALIMENTARIA QUIMICA Y PETROQUIMICA
Transporte de alimentos y productos químicos



Aplicaciones

Manguera para instalaciones móviles y fijas de las industrias alimentarias, químicas, farmacéuticas y cosméticas. Aspiración y descarga de líquidos alimenticios, productos químicos corrosivos: leche, vinos, cervezas, carburantes, disolventes, aceites y otros productos corrosivos, salvo trifloruro de cloro, gas de flúor seco, oxibifluoruro y metales alcalinos líquidos tales como el sodio.

Especificaciones técnicas

Tubo interior: FEP (Etileno, Propileno Fluorado) resistente a los productos químicos, blanco, liso

Armadura: hilos textiles con una espiral de refuerzo en acero embebida en la pared

Revestimiento: EPDM, resistente a los productos químicos y a los agentes atmosféricos, verde, aspecto bandelado

Temperatura: -40°C a +150°C

Propiedades eléctricas: trenza de masa integrada

Estándar y certificaciones:

EN 12115

Racores: Racores de diseño especial adaptados a estas aplicaciones, SMS, CLAMP, DIN, SOLDABLE

Presión de servicio: 10 bar

Test con agua, presión de ensayo: 15 bar

Diam. Int.	Diam. Ext.	Presión de servicio	Presión de rotura	Depresión máxima	Radio de curvatura	Peso
mm	mm	bar	bar	bar	mm	kg/m
25 (1")	37	10	40	0.9	120	0.89
38 (1 1/2")	51	10	40	0.9	220	1.38
50 (2")	65.5	10	40	0.9	290	2.20

Ventajas

- Los productos transportados no se contaminan (quedan claros y puros)
- Tubo conforme a las directivas de la legislación americana (FDA)
- Tubo liso para una limpieza integral (con vapor hasta +150°C)
- Excelente radio de curvatura
- Revestimiento que no mancha con una excelente tolerancia al envejecimiento, a los agentes atmosféricos y al ozono
- Compatible con diferentes tipos de racores.

Cliente:

FECHA	N° TRAZABILIDAD	DIAMETRO	LARGO	CONEXIÓN	N° LOTE MANGUERA	N° LOTE CONEXION	OPERADOR