

ALIKLER G2

AGRICULTURA & AGROALIMENTARIA
Transporte de alimentos



Aplicaciones

Aspiración y descarga de alimentos líquidos como leche, grasas, aceite, vino, cerveza, sidra, zumo de fruta, alcohol hasta el 96%.

Para muelles de carga, plantas de procesamiento y de llenado, cisternas para alimentos líquidos.

Especificaciones técnicas

Tubo interior : NBR de calidad alimentaria, resistente al aceite, blanco, liso

Armadura : hilos sintéticos con una espiral de refuerzo en acero embebida en la pared

Revestimiento : NBR/PVC resistente a las inclemencias del tiempo y al aceite, azul, bandelado

Temperatura : -30°C a +100°C – CIP : productos químicos 90°C vapor 130°C

Estándar y certificaciones :

Regulaciones UE n°1935/2004 y 2023/2006

Legislación alemana : BfR recomendación XXI cat. 2

Regulación FDA 21 CFR 177.2600

Legislación francesa

Racores : Racores de diseño especial adaptados a estas aplicaciones, SMS, CLAMP, DIN, SOLDABLE

Presión de servicio : 10 bar

Test con agua, presión de ensayo : 15 bar

Diam. Int.	Diam. Ext.	Presión de servicio	Presión de rotura	Depresión máxima	Radio de curvatura	Peso
mm	mm	bar	bar	bar	mm	kg/m
25 (1")	37	10	30	0.9	40	0.92
38 (1"1/2)	50	10	30	0.9	65	1.26
50 (2")	62	10	30	0.9	100	1.77
63 (2"1/2)	76	10	30	0.9	135	2.24
75 (3")	89.5	10	30	0.9	190	3.29
100 (4")	115.5	10	30	0.9	400	4.40

Ventajas

- Mayor flexibilidad, muy fácil de manejar.
- Tubo multiuso para alimentos, liso, sin costura y blanco. No permite la propagación de bacterias.
- Excelente resistencia a las torsiones.
- Los cambios bruscos de temperatura no le afectan gracias a la calidad del caucho.
- Resistente a la mayor parte de procesos de limpieza usados en la industria alimentaria, con productos químicos (máximo 90°C) o vapor (máximo 130°C).
- Revestimiento resistente a la abrasión.
- Certificaciones internacionales.
- No contiene ftalatos.

Cliente :

FECHA	N° TRAZABILIDAD	DIAMETRO	LARGO	CONEXIÓN	N° LOTE MANGUERA	N°LOTE CONEXION	OPERADOR